

(12) NACH DEM VERTRÄG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
31. Januar 2002 (31.01.2002)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 02/08701 A1

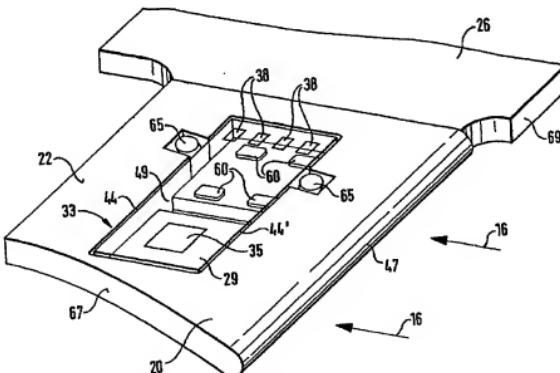
- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **G01F 1/684**
- (22) Erfinder und
(75) Erfinder/Antreiber (nur für US): ROECKEL, Herbert [DE/DE]; Gebersheimerweg 16, 71264 Ditzingen (DE). RENNIGER, Erhard [DE/DE]; Silcherstrasse 5, 71706 Markgröningen (DE). HECHT, Hans [DE/DE]; Hebicbstrasse 12, 70825 Kornthal-Muenchingen (DE). HUEFTLE, Gerhard [DE/DE]; Weierstrasse 29, 71546 Aspach (DE). STROHMANN, Manfred [DE/DE]; Schnetzerstrasse 9, 76137 Karlsruhe (DE). SCHARD, Rainer [DE/DE]; Im Gaugenmaier 10, 73730 Esslingen (DE). WANJA, Roland [DE/DE]; Blumenstrasse 58, 71706 Markgröningen (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/DE01/02761**
- (22) Internationales Anmeldedatum:
20. Juli 2001 (20.07.2001)
- (25) Einreichungssprache: **Deutsch**
- (26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**
- (30) Angaben zur Priorität:
100 36 290.7 26. Juli 2000 (26.07.2000) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungstaaten (national): AU, BR, CN, CZ, IN, JP, KR, US.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR DETERMINING AT LEAST ONE PARAMETER OF A FLOWING MEDIUM

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR BESTIMMUNG ZUMINDEST EINES PARAMETERS EINES STRÖMENDEN MEDIUMS



(57) Abstract: The invention relates to a device comprising a sensor support, which is provided with a sensor element that is inserted into the flowing medium. According to prior art, the metal sensor support is mounted onto a component of the device. The component comprising the sensor support must be present in order to install the measuring element. The inventive sensor support (20) is produced separately and the sensor element(s) (33) can be inserted immediately into the sensor support (20). The sensor support (20) is attached, for example, by adhesion to one component of the device (1).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 02/08701 A1



(84) **Bestimmungsstaaten (regional):** europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung mit einem Sensorträger, an dem ein in das strömende Medium eingebrachtes Sensorelement angeordnet ist. Nach dem Stand der Technik ist der Sensorträger aus Metall an einem Bauelement der Vorrichtung angebracht. Für das einbauen des Messelements muss das Bauelement mit dem Sensorträger vorhanden sein. Der erfindungsgemäße Sensorträger (20) wird separat hergestellt und das zumindest eine Sensorelement (33) kann sofort in den Sensorträger (20) eingesetzt werden. Der Sensorträger (20) wird bspw. durch Klebung an ein Bauelement der Vorrichtung (1) eingebracht.

5

10 Vorrichtung zur Bestimmung zumindest eines Parameters eines strömenden Mediums

Stand der Technik

15 Die Erfindung geht aus von einer Vorrichtung zur Bestimmung zumindest eines Parameters eines in einer Leitung strömenden Mediums mit einem Sensorträger zur Aufnahme eines Sensorelements nach der Gattung des Anspruchs 1.

20 Aus der DE 44 26 102 C2 bzw. US-PS 5,693,879 ist ein Sensorträger für ein Sensorelement in einer Luftmassenmessvorrichtung bekannt, wobei der Sensorträger mit dem Sensorelement in einen Messkanal hineinragt, in dem ein Medium strömt. Das Sensorelement liefert ein Messsignal, das zur Berechnung der Masse des strömenden Mediums dient.

25 Der Sensorträger besitzt eine Ausnehmung, in welche das Sensorelement bündig eingebracht und mittels einer an einer Bodenfläche der Ausnehmung aufgebrachten Klebeschicht gehalten wird. Hierbei wird der Sensorträger dadurch hergestellt, dass aus einem Metallstreifen zunächst eine Öffnung ausgenommen wird, die in etwa der äusseren Form des Sensorelements entspricht, danach der Metallstreifen um eine Biegeachse ausserhalb der Ausnehmung gebogen und dann so

zusammengepresst wird, dass ein gebogener Teil des Metallstreifens ein Halteelement und ein nicht gebogener Teil des Metallstreifens mit der Öffnung ein Rahmenelement des Sensorträgers bildet. Das Haltelement bedeckt dabei die 5 Öffnung des Rahmenelements und bildet mit diesem eine Ausnehmung. Danach werden durch weitere Umformungen des Haltelementes plateauförmige Erhebungen geschaffen, die als Abstandshalter oder Auflagefläche dienen. Das Sensorelement wird dann in die Ausnehmung eingeklebt.

10 Es ist ausserordentlich wichtig, dass das Sensorelement mit seiner Oberfläche möglichst bündig zur Oberfläche des Sensorträgers in die Ausnehmung eingeklebt wird, da schon der kleinste Versatz, beispielsweise aufgrund einer ungleichmässig aufgetragenen Klebeschicht, Wirbel und Ablösgebiete zur Folge hat, die insbesondere an der Oberfläche des Sensorelements die Wärmeabfuhr des Messwiderstands nachteilig beeinflussen und das Messergebnis verfälschen. Daher sind sehr geringe Masstoleranzen der 15 Ausnehmung vorzusehen, und beim Einkleben des Sensorelements in die Ausnehmung des Sensorträgers ist äusserste Sorgfalt erforderlich, so dass insbesondere bei einer Massenherstellung der Vorrichtung ein hoher fertigungstechnischer Aufwand nötig ist, der erhebliche 20 Produktionskosten verursacht.

25 Nachteilig sind die verschiedenen Arbeitsschritte zur Herstellung des Rahmen- und Haltelementes. Durch den Falzspalt zwischen Rahmen- und Halteelement kann zusätzlich das strömende Medium fliessen. Dies ist jedoch nicht von Nachteil, da dieser Effekt durch Nullpunktmessung und Kalibrierung unterdrückt werden kann. Allerdings wird das 30

Messergebnis während der Lebensdauer des Sensorelements verfälscht, wenn sich dieser Falzspalt mit Schmutz- und/oder Flüssigkeitspartikeln zusetzt und die Kalibrierung nicht mehr stimmt.

5

Nachteilig ist es, dass die Abstandshalter erst durch einen weiteren Formgebungsprozess gebildet werden. Die Toleranz des Tiefenmasses der Ausnehmung ist gegeben durch die Toleranz der Dicke des Metallstreifens und der Toleranz der Falzspaltdicke.

10

Nachteilig ist auch, dass aufgrund des strömenden, korrosiven Mediums eine Korrasionsschutzschicht auf den Sensorträger, wie z.B. NiNiP, durch einen zusätzlichen, teuren Galvanikprozess oder eine Beschichtungsmethode aufgebracht werden muss, die die Masstoleranzen und die Produktionszeiten und -kosten weiter erhöht.

15

Bei einer derartigen freitragenden Befestigungsweise des Sensorelements entsteht aufgrund von Toleranzen bei der Fertigung ein Spalt zwischen Sensorelement und der Ausnehmung des Sensorträgers. Der Spalt kann so gross sein, dass es bei dem Sensorelement zu einer unerwünschten Unterströmung des Hohlraumes unter seiner Membran in der Ausnehmung kommen kann, welche sich nachteilig auf das Messergebnis der Vorrichtung auswirkt.

20

Es werden deshalb in der Literatur Vorrichtungen beschrieben, bei denen der störende Einfluss der Unterströmung reduziert werden kann.
Eine Umleitung der Strömung an einem speziell ausgeformten Rand des Sensorelements, wie in der DE 195 24 634 A1 bzw.

25

US-PS 5,723,784 beschrieben, verhindert, dass das über den Spalt einströmende Medium in einen Hohlraum unterhalb der Membran des Sensorelements gelangen kann.

Ein Aufbringen von Klebenähten, wie in der DE 197 43 409 A1
5 beschrieben, kann das Eindringen des Mediums in den Spalt um das Sensorelement verhindern, um ungewollte Unterströmungen zu vermeiden.

Nachteilig bei beiden Methoden ist, dass erst durch die spezielle Anordnung der Klebenähte oder durch zusätzliche
10 Massnahmen die Strömung um den Hohlraum umgelenkt wird, um die Auswirkungen der Fertigungstoleranzen auszugleichen.

Aus der DE 197 44 997 A1 ist eine Vorrichtung bekannt, die den Schutz der Bauteile einer Auswerteschaltung sowie der
15 Verbindungsleitungen zu dem Kontaktierungsbereich des Sensorelements gegenüber Feuchtigkeit mittels eines Gels ermöglicht und ein Verschmutzen des Sensorbereiche, also den Teil des Sensorelements, wo sich eine Membran befindet, mit dem Gel verhindert wird. Dabei sind Erweiterungen eines
20 Spalts, der zwischen Sensorelement und den Wandungen der Ausnehmung verläuft, vorgesehen, um mittels der Erweiterungen ein Weiterfliessen einer zumindest teilweise auf die Auswerteschaltung aufgebrachten Schutzschicht im Spalt zuverlässig zu stoppen, so dass der Fliessweg der
25 Schutzschicht stets eindeutig definiert bleibt.
Hierbei ergeben sich die produktionstechnischen Nachteile, dass zusätzlich Spalte geschaffen werden müssen, wobei der Fluss des Gels nicht gestoppt, sondern nur definiert umgelenkt wird.

30 Aus der DE 198 28 629 A1 ist ein thermischer Luftpunktmesser bekannt, bei dem ein Trägergehäuse und ein

Messgehäuse getrennt voneinander ausgebildet sind und das Messgehäuse und das Trägergehäuse auf einem Grundplattenelement geklebt sind.

5

Vorteile der Erfindung

Die erfindungsgemäße Vorrichtung mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 hat demgegenüber den Vorteil, dass auf einfache Art und Weise das Messergebnis auch während längerer Betriebszeit nicht verschlechtert wird, weil die Beeinflussung des Messergebnisses infolge einer Unterströmung des Meßelementes durch einen Luftstrom über einen offenen oder sich zusetzenden Falzspalt nicht besteht, und die Toleranz des Tiefenmasses der Ausnehmung erfindungsgemäß nur durch die Toleranz der Sensorkaverne bestimmt wird und nicht mehr zusätzlich durch die Toleranz des Falzspaltes.

20 Durch die in den abhängigen Ansprüchen aufgeführten Massnahmen sind vorteilhafte Weiterbildungen und Verbesserungen der im Anspruch 1 angegebenen Vorrichtung möglich.

25 Es ist vorteilhaft, den Sensorträger in einem Bypasskanal oder in einem Trägerteil zu befestigen, da dies die Montage vereinfacht.

30 Wenn der Sensorträger an einem Grundkörper befestigt ist, kann ein Sensorelement auf vorteilhafte Weise vor dem Einbau in die Vorrichtung mit einer Elektronik verbunden werden.

Für das Anströmverhalten ist eine aerodynamisch geformte Anströmkante von Vorteil.

5 Für ein optimiertes Umströmverhalten des Sensorelements ist es von Vorteil, wenn das Sensorelement bündig zu einer Oberfläche des Sensorträgers eingebaut und/oder ein kleiner Spalt zwischen Sensorelement und Sensorkaverne vorhanden ist.

10 Besonders vorteilhaft ist es, wenn Kunststoff aus der Kunststoffklasse der Flüssigkristall-Polymeren, oder teilkristalliner aromatischer Thermoplast verwendet wird.

15 Bei der Montage ist es vorteilhaft, dass in die Aussparungen der Längskanten der Sensorkaverne eine Klebstoffraupe quer über den Sensorkavernenboden gelegt wird, die den Sensorbereich des Sensorelements in der Sensorkaverne vollständig abdichtet, und dass Vertiefungen im Randbereich des Sensorkavernenbodens angebracht sind, so 20 dass das Sensorelement genauer eingesetzt werden kann. Eine Verschmutzung des Sensorelements durch einen zuverlässigen Stopp des Gels, das eine Auswerteschaltung vor Feuchtigkeit schützt, wird durch diese Klebstoffraupe verhindert.

25 Es ist vorteilhaft Kunststoff für den Sensorträger zu verwenden, da sich durch die beliebigen Formgebungsmöglichkeiten des Kunststoffs filigranere Formen und aerodynamische Forderungen wie z.B. die der Anströmkante berücksichtigen lassen.

30 Weiterhin ist es vorteilhaft, Kunststoff oder Keramik zu verwenden, da Kunststoff im Vergleich zu Metall nicht so

stark korrodiert und deshalb kein weiterer Korrosionsschutz notwendig ist.

5 Da vorteilhafterweise durch die Einengung der Toleranzen aufgrund der Verwendung von Kunststoff ein sehr präzises Setzen des Sensorelements in die Sensorkaverne möglich ist, findet keine Unterströmung des Sensorelements mehr statt.

10 Zeichnung

Mehrere Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung vereinfacht dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert.

15 Es zeigen

Figur 1 eine Vorrichtung zur Bestimmung eines Parameters eines Mediums im eingebauten Zustand,

20 Figur 2 einen erfindungsgemäß ausgebildeten Sensorträger mit eingebautem Sensorelement,

Figur 3a den erfindungsgemäß ausgebildeten Sensorträger ohne Sensorelement und Figur 3b einen Schnitt entlang der Linie A-A in Figur 3a,

Figur 4a eine Vorrichtung mit einem Bypasskanal, in den der Sensorträger eingesetzt ist und Figur 4b einen Schnitt entlang der Linie B-B in Fig. 4a,

25 Figur 5 einen Schnitt entlang der Linie V-V in Figur 3 und Figur 6a, b verschiedene Anordnungen von Sensorträger und Sensorelement.

30

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

In Figur 1 ist schematisch gezeigt, wie eine Vorrichtung 1 in einer Leitung 3, in dem ein zu messendes Medium strömt, eingebaut ist.

Die Vorrichtung 1 dient zur Bestimmung zumindest eines Parameters des strömenden Mediums und besteht aus einem Messgehäuse 6, gekennzeichnet durch ein unteres strichpunktiert gezeichnetes Rechteck, und einem Trägerteil 7, gekennzeichnet durch ein oberes strichpunktiert gezeichnetes Rechteck, in dem z.B. eine Auswerteelektronik 18 bspw. auf einem Grundträger 26 (Fig. 2) in einem Elektronikraum 19 untergebracht ist.

Parameter eines strömenden Mediums sind beispielsweise der Luftvolumenstrom zur Ermittlung einer Luftmasse, eine Temperatur, ein Druck, eine Konzentration eines Mediumbestandteils oder eine Strömungsgeschwindigkeit, die mittels geeigneter Sensoren bestimmt werden. Die Anwendung der Vorrichtung 1 für Bestimmungen weiterer Parameter ist möglich. Die Bestimmung der Parameter kann dadurch erfolgen, dass ein oder mehrere Sensoren verwendet werden, wobei ein Sensor auch zwei oder mehrere Parameter ermitteln kann. Das Messgehäuse 6 und das Trägerteil 7 haben eine gemeinsame Längsachse 9, die z.B. auch die Mittelachse sein kann.

Die Vorrichtung 1 ist in eine Wandung 12 der Leitung 3 beispielsweise steckbar eingeführt. Die Wandung 12 begrenzt einen Strömungsquerschnitt in dessen Mitte sich in Richtung des strömenden Mediums, parallel zur Wandung 12 eine Mittelachse 14 erstreckt.

Die Richtung des strömenden Mediums, im folgenden als Hauptströmungsrichtung bezeichnet, ist durch entsprechende Pfeile 16 gekennzeichnet und verläuft dort von links nach rechts.

Figur 2 zeigt einen Sensorträger 20 mit einem eingebauten Sensorelement 33. Das Sensorelement 33 ist in der Figur 2 schematisch sowie durchsichtig zum Teil gezeichnet und hat auf einer nach außen gewandten Oberfläche eine Membran 35, die den Sensorbereich bildet. Auf der selben Oberfläche am anderen Ende des Sensorelements 33 befinden sich Kontakte 38; die die elektrische Verbindung zur elektronischen Auswerteschaltung 18 herstellen. Der Aufbau des Sensorelements 33 und die Beschreibung des Sensorbereichs ist in DE 197 43 409 A1 oder DE 43 38 891 A1 bzw. US-PS 5,452,610 näher erläutert, die Teil dieser Offenbarung sein sollen.

Das Sensorelement 33 ist in einer Sensorkaverne 29 so angeordnet, daß die Kontakte 38 dem Grundträger 26 am nächsten sind. Das Sensorelement 33 ist hier bspw. plättchenförmig ausgebildet und ist bündig mit der Sensorkaverne 29. Die Sensorkaverne 29 und das Sensorelement 33 bilden einen Spalt 44. Das Sensorelement 33 und die Oberfläche 22 des Sensorträgers 20 schließen hier bspw. bündig ab.

Figur 3a zeigt den Sensorträger 20, der bspw. aus Kunststoff besteht.

Das Medium strömt in Richtung der Pfeile 16 an dem Sensorträger 20 vorbei. Dabei trifft es auf eine Anströmkante 47 des Sensorträgers 20, die aufgrund der Verwendung von Kunststoff besonders filigran und aerodynamisch bspw. gerundet ausgeformt ist.

Auf der Oberfläche 22 befindet sich die Sensorkaverne 29 mit einem Sensorkavernenboden 30. Der Sensorkavernenboden 30 bildet ein Halteelement, wobei Kanten der Sensorkaverne 29 ein

Rahmenelement bilden. Der Sensorkavernenboden 30 ist bspw. durch einen Klebstoffverdrängungsraum 49 in eine Sensorgrundfläche 52 und eine Auflagefläche 54 geteilt. Die Sensorgrundfläche 52 ist am weitesten von dem Grundträger 26 entfernt und liegt unter dem 5 Sensorbereich des Sensorelements 33. Die Auflagefläche 54 ist dem Grundträger 26 am nächsten.

Der Klebstoffverdrängungsraum 49 ist hier bspw. ein durchgehender Kanal von einer Längskante 57 zur gegenüberliegenden Längskante 57' der Sensorkaverne 29. Die 10 Längskanten 57, 57' verlaufen parallel zur Längsachse 9. Der Klebstoffverdrängungsraum 49 kann jedoch auch nicht durchgehend, d.h. kürzer ausgebildet sein. Der Klebstoffverdrängungsraum 49 zwischen Sensorgrundfläche 52 und Auflagefläche 54 kann auch bspw. durch zumindest zwei Vertiefungen in dem Sensorkavernenboden 30 gebildet werden. 15 In der Auflagefläche 54 befinden sich bspw. vier Abstandshalter 60 auf denen das Sensorelement 33 aufliegt. Die Abstandshalter 60 sind bspw. plateauförmig ausgebildet. In den Längskanten 57, 57' ist bspw. je eine Aussparung 63, 20 63' ausgebildet. Von der Aussparung 63 quer über die Auflagefläche 54 zu der anderen Aussparung 63' wird für den Klebeprozess eine Kleberaupe 65, die gestrichelt gezeichnet ist, aufgebracht. Nach Einbringen des Sensorelements 33 in die Sensorkaverne 29 wird die Sensorgrundfläche 52 durch die Kleberaupe 65 vollständig vor einem Sensorgel, das auf einer 25 elektronischen Auswerteschaltung aufgebracht ist und in ungewollter Weise in Richtung der Membran 35 kriecht, geschützt. Das Sensorelement 33 liegt nach der Montage bspw. zum Teil in der Sensorkaverne 29 und liegt bspw. auf den 30 Abstandshaltern 60 auf. Dabei ist das Sensorelement 33 bspw. mit der Auflagefläche 54 mittels der Klebstoffraupe 65 verklebt und schließt entlang seines Umfanges auf Höhe der

Oberfläche 22 bündig mit der Sensorkaverne 29 ab, so daß das Medium kaum oder gar nicht unter das Sensorelement 33 in die Sensorkaverne 29 einströmt. Ein Spalt 44 zwischen Sensorelement 33 und der Längskante 57 der Sensorkaverne 29
5 hat bspw. eine Größenordnung von wenigen Mikrometern.
Eine Tiefe der Sensorkaverne 29 und die Kanten der Sensorkaverne 29 sind bspw. so ausgeformt, daß ein bspw. plättchenförmiges Sensorelement 33 bündig zur Oberfläche 22 eingebbracht werden kann. Die Tiefenmaße im Bereich der
10 Auflagefläche 54 des Sensorelements 33 ausgehend von der Oberfläche 22 werden generell mit +/- 10 Mikrometer toleriert.
Der Sensorträger 20 ist hier so geformt, daß die Oberfläche 22 und die dieser gegenüberliegende Fläche planparallel
15 zueinander und so zur Hauptströmungsrichtung 16 ausgerichtet sind, daß ein Vektor der Hauptströmungsrichtung 16 in der Ebene des Sensorbereichs des Sensorelements 33 liegt.
Der Vektor der Hauptströmungsrichtung 16 kann die Ebene des Sensorbereichs unter einen kleinen positiven oder negativen
20 Winkel schneiden. Eine Möglichkeit ist es, daß ein Querschnitt des Sensorträgers 20 senkrecht zur Oberfläche 22 keilförmig ausgebildet ist, wobei das dünnere Ende des Keils im Bereich der Anströmkante 47 liegt und der Vektor der Hauptströmungsrichtung 16 nicht in der Oberfläche 22 liegt.
25 Figur 3b zeigt einen Schnitt entlang der Linie A-A in Figur 3a, wobei der Sensorträger 20 in diesem Beispiel keinen Klebstoffverdrängungsraum 49 und keine Abstandshalter 50 hat.
Eine Kanalstirnseite 67 des Sensorträgers 20 fügt sich der
30 Form einer Wandung eines Bypasskanals 70 (Fig. 4) an, so dass kein strömendes Medium zwischen Kanalstirnseite 67 und Wandung des Bypasskanals 70 gelangt. Entlang dieser

Berührungsfläche kann noch durch eine Klebung oder
Abdichtung zusätzlich abgedichtet sein.

Das der Kanalstirnseite 67 gegenüberliegende Ende 68 hat
einen Einsatz 69, der in eine Aufnahme 73 (Fig. 4b) im
5 Bereich des Elektronikraums 19 eingesetzt wird und dort
bspw. durch Presspassung oder Klebung verbunden ist.

Figur 4a zeigt das Meßgehäuse 6 mit dem Bypasskanal 70 und das
Trägerteil 7 ohne einen den Bypasskanal 70 schließenden Deckel.

10 Der Bypasskanal 70 wird durch ein Bodenteil 72 und den Deckel
gebildet. Die Hauptströmungsrichtung 16 des Mediums ist durch
Pfeile gekennzeichnet. Der Bypasskanal 70 besteht bspw. aus
einem Einlaßkanal 74 oder Meßkanal 74, einem Umlenkkanal 76, der
sich wiederum in einen ersten Teil 77 und zweiten Teil 78
15 aufteilt, und einem Auslaßkanal 80. Die Strömungsrichtung 82, 83
im Einlaß-74 und Auslaßkanal 80 ist ebenfalls durch Pfeile
gekennzeichnet. Die Einlaßkanalmittellinie 86 ist hier bspw.
gekrümmt, da die Randflächen 88 des Einlaßkanals 74
gekennzeichnet sind. Die Auslaßkanalmittellinie
20 91 ist bspw. hier eine Gerade.

Im vorderen Bereich 39 des Bypasskanals 70 vor einer
Einlaßöffnung 97, durch die das Medium einströmt, ist bspw. ein
Strömungshindernis 94 vorgesehen, das eine meßkanalwirksame,
25 definierte Strömungsablösung bewirkt. Dies ist in der DE 44 41
874 A1 näher erläutert und soll Teil dieser Offenbarung sein.

Ein Bug 99 des Meßgehäuses 6 ist bspw. so geformt, dass darauf
treffende feste oder flüssige Teilchen von der Einlaßöffnung 97
30 weg reflektiert werden. Hierfür ist der Bug 99 vom Trägerteil 7
weggerichtet geneigt.

Eine gestrichelt gezeichnete Fläche 102, die parallel zur Hauptströmungsrichtung 16 verläuft, bildet mit der dem Trägerteil 7 zugewandten Randfläche des Einlaßkanals 74 einen abgeschatteten Bereich, in den nur wenige oder keine 5 Schmutzpartikel oder Flüssigkeiten gelangen.

Im ersten Teil 77 des Umlenkkanals 76 ist bspw. eine Randfläche 104 um einen Winkel δ entgegen der Hauptströmungsrichtung 16 geneigt. Der Winkel δ kann im Bereich von etwa 30 bis 60 Grad 10 liegen, idealerweise bei etwa 45 Grad. Der Einfluß dieser Ausbildung ist in DE 196 23 334 A1 näher beschrieben und soll Teil dieser Offenbarung sein. Die Randfläche 104 hat eine Tiefe tr (nicht gezeigt) und eine senkrecht dazu verlaufende Breite br , die zumindest $2/3$ der Breite b der Einlaßöffnung 97 des 15 Einlaßkanals 74 entspricht. Die Tiefe tr entspricht vorzugsweise etwa der Tiefe t (nicht gezeigt) des Meßkanals 70 senkrecht zu seiner Breite b an der Einlaßöffnung 97. Es ist aber auch möglich, die Randfläche 104 mit einer Tiefe tr auszubilden, die etwas geringer ist als die Tiefe t der Einlaßöffnung 97 des 20 Einlaßkanals 74. Anschließend an die Randfläche 104 verläuft die Wandung des ersten Teilstücks 77 etwa in Richtung der Längsachse 9.

Am Ende des Auslaßkanals 80 befindet sich eine Auslaßöffnung 25 107, deren Fläche einen Winkel χ mit der Hauptströmungsrichtung 16 bildet und durch die das Medium den Meßkanal wieder verläßt. Die Auslaßöffnung 107 hat bspw. einen größeren Querschnitt als der Auslaßkanal 80, wodurch das Pulsationsverhalten verbessert wird. 30 Der Sensorträger 20 ragt in den Bypasskanal 70, bspw. in den Einlasskanal 74, der den Messkanal bildet.

Das Sensorelement 33 ist in dem Sensorträger 20 untergebracht und liegt sinnvollerweise im abgeschatteten Bereich des Einlaßkanals 74. Der Aufbau eines derartigen Meßelements 10 ist dem Fachmann zum Beispiel aus der DE 195 24 634 A1 hinreichend bekannt, deren Offenbarung Bestandteil der hier vorliegenden Patentanmeldung sein soll.

Die Elektronik 18, die zur Auswertung und Steuerung des Sensorelementes dient, ist in dem Elektronikraum 19, der Teil des Trägerteils 7 ist, angeordnet.

Figur 4b zeigt einen Schnitt entlang der Linie B-B der Figur 4a. Der Sensorträger 20 ist in eine Aufnahme 73 eingesetzt und dort durch Presspassung oder Klebung befestigt.
Wenn Kleber verwendet wird, dichtet er gleichzeitig einen Übergangsbereich 71 zwischen Bypasskanal 70 und dem Elektronikraum 19 ab.
Die Aufnahme 73 kann im Bypasskanal 70, im Trägerteil 7 oder dazwischen angeordnet sein. Eine Seitenwand 75 des Bypasskanals 70 ist dem Trägerteil 7 abgewandt und die Längsachse 9 bildet einen deutlich von null verschiedenen Schnittwinkel mit der Seitenwand 75. Die Kanalstirnseite 67 passt sich formgenau der Seitenwand 75 des Bypasskanals 70 an, so dass es dort zu keiner Unterströmung kommt. Dies kann dort durch Aufbringung von Kleber oder Abdichtmittel zusätzlich abgesichert sein.

Die Elektronik 18 ist bspw. auf einem Grundträger 26 angeordnet und ist mit einem Schutzgel überzogen. Der Sensorträger 20 kann auch an dem Grundträger 26 geklebt sein.

Figur 5 zeigt einen Schnitt entlang der Linie V-V in Figur 3 durch den Sensorträger 20 mit eingelegtem Sensorelement 33 und Kleberaupe 65 (gestrichelt angedeutet). Die Kleberaupe 65 wurde bspw. von der Aussparung 63 an der Längskante 57 über die Auflagefläche 54 zu der Aussparung 63' an der Längskante 57' gelegt. Nach dem Einsetzen des Sensorelements 33 in die Sensorkaverne 29 wird bspw. Klebstoff' in den Klebstoffverdrängungsraum 49 und durch die Spalten 44, 44' nach aussen gedrängt und reicht bis zur Oberfläche 22. Der Klebstoff schliesst den Spalt 44 zwischen Sensorelement 33 und Sensorkaverne 29 an der einen Längskante 57 durchgehend unter dem Sensorelement 33 zu der anderen Längskante 57' und den Spalt 44' vollständig, so dass eine Verschmutzung des Sensorelements 33 mit seiner Membran 35 durch einen zuverlässigen Stopp des kriechenden Schutzgels der Auswerteschaltung 18 verhindert wird.

Figur 6 zeigt verschiedene Anordnungen von Sensorträger 20 und Sensorelement 33 innerhalb des Meßgehäuses 6, das gestrichelt gezeichnet angedeutet ist.
In Figur 4a) ist der Sensorträger 20 wie folgt angeordnet: Eine Längsachse 9 des Sensorträgers 20 steht senkrecht zur Hauptströmungsrichtung 16 und eine Längsachse des Sensorelements 33 verläuft parallel zur Längsachse 9.
In der Figur 6a) ist das Sensorelement 33 mit seiner Längsachse 110 in dem Sensorträger 20 jedoch um einen Winkel ϕ gegenüber der Längsachse 9 geneigt angeordnet.
In Figur 6b) ist eine Längsachse 112 des Sensorträgers 20 um einen Winkel ϑ gegenüber der Längsachse 9 geneigt angeordnet. Die Längsachse 110 des Sensorelements 33

verläuft parallel zur Längsachse 9. Mit diesen Anordnungen kann das Anström- und Umströmungsverhalten des Sensorelements 33 und des Sensorträgers 20 weiter verbessert werden. Weiterhin kann dadurch eine bevorzugte Orientierung des Sensorelements 33 zur Hauptströmungsrichtung 16 eingestellt werden.

5

Ansprüche

10

1. Vorrichtung zur Bestimmung zumindest eines Parameters eines in einer Leitung strömenden Mediums, insbesondere der Ansaugluft von Brennkraftmaschinen, mit einem Sensorträger, an dem zumindest ein in das strömende Medium eingebrachtes den Parameter bestimmendes Sensorelement angeordnet ist,

15

dadurch gekennzeichnet, dass

20

der Sensorträger (20) ein separates Bauteil ist, das in der Vorrichtung (1) befestigt ist.

25

dadurch gekennzeichnet,

30

dass die Vorrichtung ein Messgehäuse (6) und ein Trägerteil (7) hat,
dass das Messgehäuse (6) in der Leitung (3) vorgesehen ist und mit dem Trägerteil (7) verbunden ist,
dass das Messgehäuse (6) einen Bypasskanal (70) hat,

dass das Sensorelement (33) im Bypasskanal (70)
angeordnet ist, und
dass der Sensorträger (20) in dem Bypasskanal (70)
befestigt ist.

5

3. Vorrichtung nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,

dass die Vorrichtung ein Messgehäuse (6) und ein
Trägerteil (7) hat,
dass das Messgehäuse (6) in der Leitung (3) vorgesehen
ist und mit dem Trägerteil (7) verbunden ist,
dass das Messgehäuse (6) einen Bypasskanal (70) hat,
dass das Sensorelement (33) im Bypasskanal (70)
15 angeordnet ist, und
dass der Sensorträger (20) im Trägerteil (7) befestigt
ist.

20

4. Vorrichtung nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,

dass die Vorrichtung ein Messgehäuse (6) und ein
Trägerteil (7) hat,
dass das Messgehäuse (6) in der Leitung (3) vorgesehen
ist und mit dem Trägerteil (7) verbunden ist,
dass das Messgehäuse (6) einen Bypasskanal (70) hat,
dass das Sensorelement (33) im Bypasskanal (70)
25 angeordnet ist,
dass in dem Trägerteil (7) ein Grundträger (26)
angeordnet ist, und
dass der Sensorträger (20) an dem Grundträger (26)

befestigt ist.

5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass

5

der Sensorträger (20) eine aerodynamisch geformte, dem strömenden Medium entgegengerichtete Anströmkante (47) hat.

10

6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass

15

in dem Sensorträger (20) eine Sensorkaverne (29) vorgesehen ist, in der das Sensorelement (33) angeordnet ist, wobei die Sensorkaverne (29) ein Rahmen- und Haltelelement für das Sensorelement (33) bildet und einen Sensorkavernenboden (30) hat.

20

7. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 oder 6, dadurch gekennzeichnet,

25

dass das Medium in einer Hauptströmungsrichtung (16) strömt, und

30

dass der Sensorträger (20) so geformt oder so zu der Hauptströmungsrichtung (16) des strömenden Mediums ausgerichtet ist, dass ein Vektor der Hauptströmungsrichtung (16) in der Ebene eines Sensorbereichs des Sensorelements (33) liegt oder unter einem kleinen positiven oder negativen Winkel die Ebene des Sensorbereichs schneidet.

8. Vorrichtung nach Anspruch 4,
dadurch gekennzeichnet,

5

dass der Sensorträgers (20) eine Oberfläche (22) hat, in
der sich die Sensorkaverne (29) befindet, und
dass die Oberfläche (22) ungefähr auf gleicher Höhe wie
der Boden (24) des Grundträgers (26) liegt.

10

9. Vorrichtung nach Anspruch 6 oder 8,
dadurch gekennzeichnet,

15

dass der Sensorträger (20) eine Oberfläche (22) hat, in
der sich die Sensorkaverne (29) befindet, und
dass die Sensorkaverne (29) in ihren Abmessungen auf Höhe
der Oberfläche (22) des Sensorträgers (20) ungefähr den
Abmessungen des Sensorelements (33) entspricht, so dass
20 das Sensorelement (33) bündig in die Sensorkaverne (29)
einbringbar ist und das Medium kaum oder gar nicht unter
das Sensorelement (33) in die Sensorkaverne (29)
einströmt.

25

10. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 6, 8
oder 9, dadurch gekennzeichnet, dass

30

die Sensorkaverne (29) zwei gegenüberliegende Längskanten
(57, 57') hat und zwischen dem Umfang des Sensorelements
(33) und den Längskanten (57, 57') ein Spalt (44, 44')
gebildet wird, der eine Größenordnung von wenigen

Mikrometern hat.

11. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 6 oder
5 8 bis 10, dadurch gekennzeichnet,

dass der Sensorträger (20) eine Oberfläche (22) hat, in
der sich die Sensorkaverne (29) befindet, und
dass die Sensorkaverne (29) in ihren Abmessungen ungefähr
10 den Abmessungen des Sensorelements (33) entspricht, so
dass das Sensorelement (33) bündig zu der Oberfläche (22)
des Sensorträgers (20) liegt.

15 12. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorherigen
Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

dass die Vorrichtung ein Meßgehäuse (6) und ein
Trägerteil (7) hat,
20 dass das Messgehäuse (6) in der Leitung (3) vorgesehen
ist und mit dem Trägerteil (7) verbunden ist, wobei deren
gemeinsame Längsachse (9) senkrecht zu einer
Hauptströmungsrichtung (16) verläuft,
dass die Vorrichtung (1) einen Bypasskanal (70) im
Meßgehäuse (6) hat, der sich von einer Einlaßöffnung (97)
25 und einem Einlasskanal (74), an den sich ein Umlenkkanal
(76) anschließt, in welches das Medium vom Einlaßkanal
(74) strömt über einen Auslasskanal (80) zu einer an
einer Außenfläche des Messgehäuses (6) in die Leitung (3)
30 ausmündenden Auslassöffnung (107) erstreckt.

13. Vorrichtung nach Anspruch 6,
dadurch gekennzeichnet, dass

5 das Sensorelement (33) an den Sensorkavernenboden (30)
geklebt ist.

14. Vorrichtung nach Anspruch 6 oder 13,
dadurch gekennzeichnet, dass

10 in dem Sensorkavernenboden (30) zumindest ein
Klebstoffverdrängungsraum (49) in Form eines Kanals
ausgebildet ist, der in Richtung von einer zur
Anströmkante (47) des Sensorträgers (20) parallel
15 verlaufenden Längskante (57) des Sensorkavernenbodens
(30) zu einer gegenüberliegenden Längskante (57')
verläuft und in den beim Einsetzen des Sensorelements
(33) in die Sensorkaverne (29) des Sensorträgers (20) in
die Sensorkaverne (29) eingebrachter Klebstoff ausweichen
20 kann, und der den Sensorkavernenboden (30) in eine
Auflagefläche (54), auf die der Klebstoff aufgebracht
wird, und in eine Sensorgroßfläche (52), die unter einer
Membran (35) des Sensorelements (33) liegt, teilt.

25 15. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 6 bis
14, dadurch gekennzeichnet, dass

30 in zwei gegenüberliegenden, zur Anströmkante (47) des
Sensorträgers (20) parallel oder leicht geneigt
verlaufenden Längskanten (57, 57') der Sensorkaverne (29)
im Bereich der Auflagefläche (54) je eine Aussparung (63,

63') gefertigt ist, durch die eine darin aufgetragene
Klebstoffraupe (65) beim Einsetzen des Sensorelements
(33) in die Sensorkaverne (29) herausgedrückt wird, so
dass ein Spalt (44) zwischen dem Sensorelement (33) und
5 der Sensorkaverne (29) an der einen Längskante (57), ein
sich daran anschliessender Spalt zwischen Sensorelement
(33) und Auflagefläche (54) und ein sich daran
anschliessenden Spalt (44') an der anderen Längskante
(57') durch den Klebstoff der Klebstoffraupe (65)
10 vollständig geschlossen wird.

16. Vorrichtung nach Anspruch 15,
dadurch gekennzeichnet, dass
15 die Vorrichtung (1) einen Deckel hat, mit dem eine
Trennwand verbunden ist, die sich mit einem freien Ende
bis zur Oberfläche (22) des Sensorträgers (20) erstreckt
und die Aussparungen (63, 63') in den Längskanten (57,
20 57') der Sensorkaverne (29) in Richtung der Trennwand ()
verlaufen und von dieser zumindest teilweise überdeckt
werden.

25 17. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 6, 13
oder 14, dadurch gekennzeichnet, dass
in dem Sensorkavernenboden (30) der Sensorkaverne (29)
ein oder mehrere Abstandshalter (60) in Form von
30 Erhebungen vorgesehen sind.

18. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorherigen
Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass

der Sensorträger (20) aus Kunststoff ist.

5

19. Vorrichtung nach Anspruch 18,
dadurch gekennzeichnet, dass

10

für den Sensorträger (20) Kunststoff aus der
Kunststoffklasse der Flüssigkristall-Polymeren, oder
teilkristalliner aromatischer Thermoplast verwendet wird.

15

20. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorherigen
Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass

der Sensorträger (20) aus Keramik ist.

20

21. Vorrichtung nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet,
dass

25

der Kleber zur Befestigung des Sensorträger (20) den
Bypasskanal (70) und den Elektronikraum (19) abdichtet.

30

22. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 13 bis
21, dadurch gekennzeichnet,

eine Kanalstirnseite (67) des Sensorträgers (20) sich
formschlüssig an den Bypasskanal (70) anschließt.

23. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorherigen
Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass

5

eine Längsachse (112) des Sensorträgers (20) um einen
Winkel (α) und/oder eine Längsachse (110) des
Sensorelements (33) um einen Winkel (ϕ) gegenüber der
Längsachse (9) des Trägerteils (7) geneigt verläuft.

10

24. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis
9, 11, 14, 15, 16, oder 18 bis 23,

15

dadurch gekennzeichnet, dass

der Sensorträger (20) durch Klebung in der Vorrichtung
(1) befestigt ist.

20

25. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis
9, 11, 14, 15, 16, oder 18 bis 23,

25

dadurch gekennzeichnet,

der Sensorträger (20) durch Presspassung in der
Vorrichtung (1) befestigt ist.

1/6

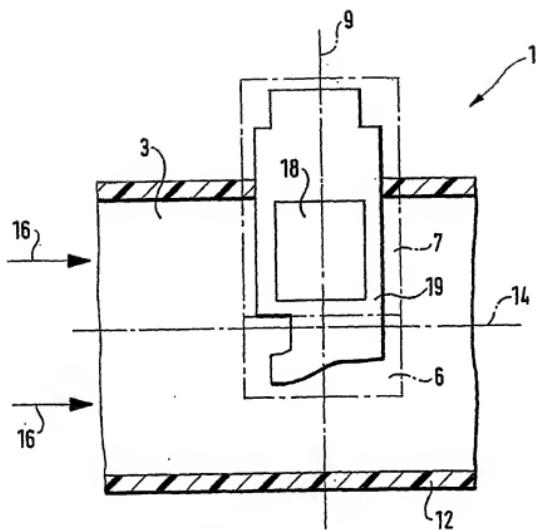
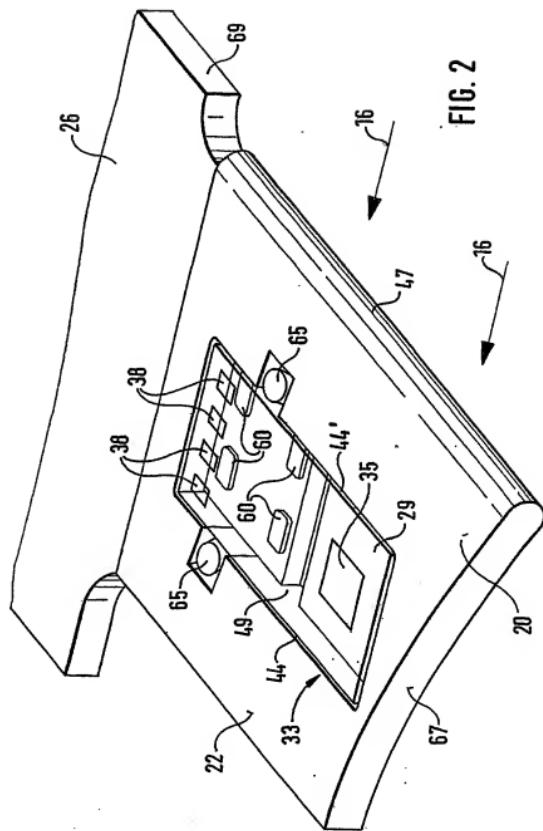
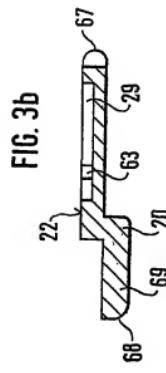
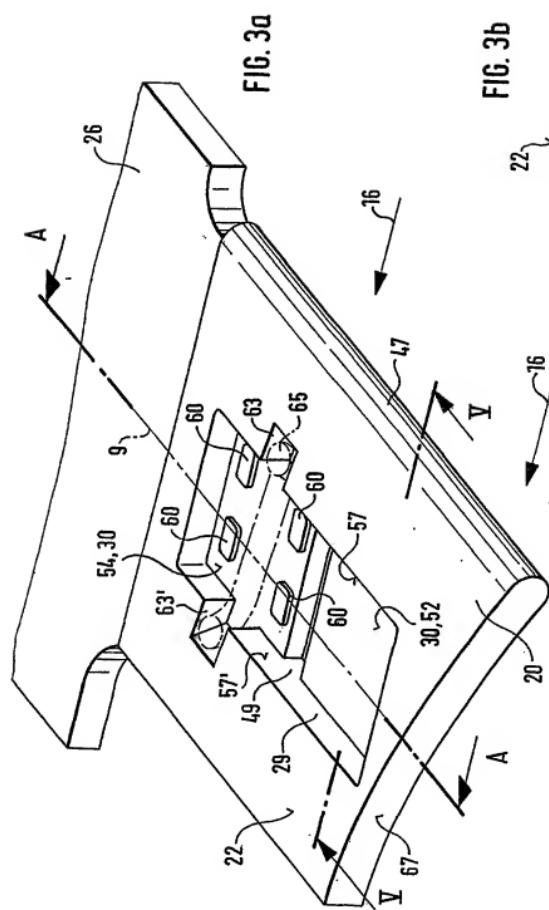


FIG. 1



3/6



4/6

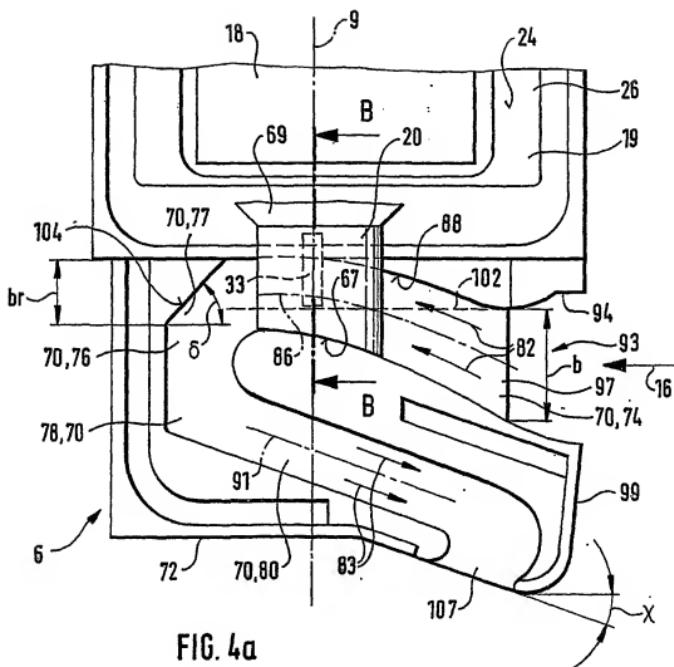


FIG. 4a

5 / 6

FIG. 4b

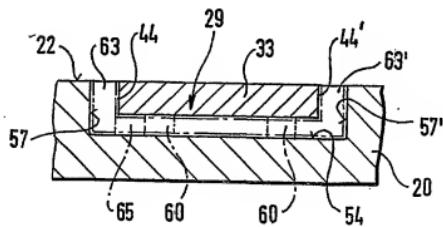
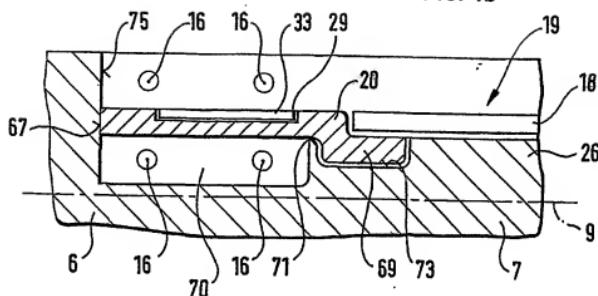
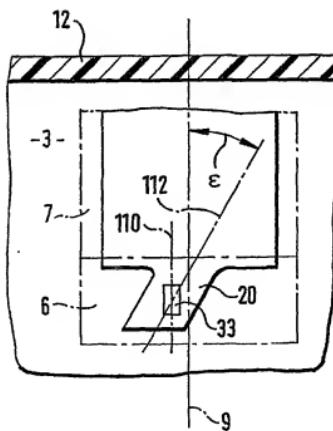
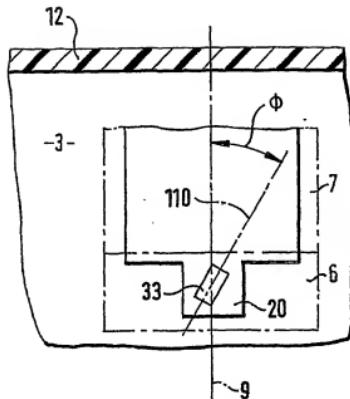


FIG. 5

6/6



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No
PCT/DE 01/02761

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 G01F/684

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 G01F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 199 57 437 A (MITSUBISHI ELECTRIC CORP) 13 July 2000 (2000-07-13) Seite 4, Zeilen 37-49; Seite 9, Zeilen 48-61; Seite 14, Zeilen 3-11; Abbildungen 1-3, 6, 44, 45 ----	1-7, 11-13, 22
X	DE 197 44 997 A (BOSCH GMBH ROBERT) 15 April 1999 (1999-04-15) cited in the application column 2, line 3 -column 4, line 11; figures 1, 2 ----	1, 6, 7, 9-11, 13-15, 17 16, 21
A		
X	DE 196 43 996 A (BOSCH GMBH ROBERT) 7 May 1998 (1998-05-07) column 2, line 56 -column 3, line 5; figures 1, 2 ----	1-7, 11-13 ----

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *C* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

Z document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

Date of mailing of the international search report

3 December 2001

11/12/2001

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2200 HV Rijswijk
Tel (+31-70) 340-3040, Tx. 31 051 epo nl
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Rose, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In - International Application No
Fr., DE 01/02761

C(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 4 843 882 A (OHTA MINORU ET AL) 4 July 1989 (1989-07-04) Spalte 5, Zeile 55 – Spalte 6, Zeile 4; Spalte 7, Zeilen 19-38; Abbildungen 1, 6a, 6b, 10	1,5,6,23
P,X	EP 1 065 476 A (HITACHI LTD ;HITACHI CAR ENG CO LTD (JP)) 3 January 2001 (2001-01-03) column 5, line 6 –column 17, line 5; figures	1-11,13, 20,24
A		16
P,X	EP 1 105 699 A (BOSCH GMBH ROBERT) 13 June 2001 (2001-06-13) und WO 00/79222 (Artikel 158, EPÜ) Seite 7, Zeile 11 – Seite 16, Zeile 2; Abbildungen	1-7,12, 23
E	EP 1 123 487 A (BOSCH GMBH ROBERT) 16 August 2001 (2001-08-16) und WO 01/14833 page 7, line 25 –page 15, line 26; figures	1-11, 13-19, 24,25

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/DE 01/02761

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
DE 19957437	A 13-07-2000	JP DE	2000241222 A 19957437 A1	08-09-2000 13-07-2000
DE 19744997	A 15-04-1999	DE EP US	19744997 A1 0908703 A1 6176131 B1	15-04-1999 14-04-1999 23-01-2001
DE 19643996	A 07-05-1998	DE IT JP US	19643996 A1 1295360 B1 10142020 A 5948975 A	07-05-1998 12-05-1999 29-05-1998 07-09-1999
US 4843882	A 04-07-1989	DE GB JP JP JP	3627465 A1 2179161 A ,B 5060530 B 1857335 C 62123318 A	26-02-1987 25-02-1987 02-09-1993 07-07-1994 04-06-1987
EP 1065476	A 03-01-2001	JP EP	2001012987 A 1065476 A1	19-01-2001 03-01-2001
EP 1105699	A 13-06-2001	DE EP CN WO	19927818 A1 1105699 A1 1313948 T 0079222 A1	11-01-2001 13-06-2001 19-09-2001 28-12-2000
EP 1123487	A 16-08-2001	DE EP WO	19939824 A1 1123487 A1 0114833 A1	22-02-2001 16-08-2001 01-03-2001

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In nationales Aktenzeichen
F-./DE 01/02761

A. KLASSEIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 GO1F1/684

Nach der internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Münzprässtoff (Klassifikationssystem und Klassifikationsymbole)
IPK 7 GO1F

Recherchierte aber nicht zum Münzprässtoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationales Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGEBEHNE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Behr. Anspruch Nr.
X	DE 199 57 437 A (MITSUBISHI ELECTRIC CORP). 13. Juli 2000 (2000-07-13) Seite 4, Zeilen 37-49; Seite 9, Zeilen 48-61; Seite 14, Zeilen 3-11; Abbildungen 1-3, 6, 44, 45 —	1-7, 11-13, 22
X	DE 197 44 997 A (BOSCH GMBH ROBERT) 15. April 1999 (1999-04-15) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 3 -Spalte 4, Zeile 11; Abbildungen 1,2 —	1,6, 7, 9-11, 13-15, 17
A	DE 196 43 996 A (BOSCH GMBH ROBERT) 7. Mai 1998 (1998-05-07) Spalte 2, Zeile 56 -Spalte 3, Zeile 5; Abbildungen 1,2 —	16, 21
X	DE 196 43 996 A (BOSCH GMBH ROBERT) 7. Mai 1998 (1998-05-07) Spalte 2, Zeile 56 -Spalte 3, Zeile 5; Abbildungen 1,2 —	1-7, 11-13
		-/-

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik darstellt, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht wurde
- *L* Veröffentlichung, die gezeigt ist, dass ein Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheint zu einer oder mehreren anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichungen belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Einzelantrag, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

*T Später Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder nach dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kofliert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben wird

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann als neu oder auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung in einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen, die in dem internationalen Anmeldedatum und diese Verbindung für einen Fachmann nahelegend ist

& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
3. Dezember 2001	11/12/2001
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentanlagen 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel: (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bewilligter Bediensteter Rose, A

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
I.P.T./DE 01/02761

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 4 843 882 A (OHTA MINORU ET AL) 4. Juli 1989 (1989-07-04) Spalte 5, Zeile 55 - Spalte 6, Zeile 4; Spalte 7, Zeilen 19-38; Abbildungen 1, 6a, 6b, 10 —	1,5,6,23
P,X	EP 1 065 476 A (HITACHI LTD ;HITACHI CAR ENG CO LTD (JP)) 3. Januar 2001 (2001-01-03) Spalte 5, Zeile 6 -Spalte 17, Zeile 5; Abbildungen —	1-11,13, 20,24
A	EP 1 105 699 A (BOSCH GMBH ROBERT) 13. Juni 2001 (2001-06-13) und WO 00/79222 (Artikel 158, EPÜ) Seite 7, Zeile 11 - Seite 16, Zeile 2; Abbildungen —	16
P,X	EP 1 123 487 A (BOSCH GMBH ROBERT) 16. August 2001 (2001-08-16) und WO 01/14833 Seite 7, Zeile 25 -Seite 15, Zeile 26; Abbildungen —	1-7,12, 23
E		1-11, 13-19, 24,25

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

In das nationale Aktenzeichen

I . . , DE 01/02761

im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19957437	A	13-07-2000	JP DE	2000241222 A 19957437 A1	08-09-2000 13-07-2000
DE 19744997	A	15-04-1999	DE EP US	19744997 A1 0908703 A1 6176131 B1	15-04-1999 14-04-1999 23-01-2001
DE 19643996	A	07-05-1998	DE IT JP US	19643996 A1 1295360 B1 10142020 A 5948975 A	07-05-1998 12-05-1999 29-05-1998 07-09-1999
US 4843882	A	04-07-1989	DE GB JP JP JP	3627465 A1 2179161 A , B 5060530 B 1857335 C 62123318 A	26-02-1987 25-02-1987 02-09-1993 07-07-1994 04-06-1987
EP 1065476	A	03-01-2001	JP EP	2001012987 A 1065476 A1	19-01-2001 03-01-2001
EP 1105699	A	13-06-2001	DE EP CN WO	19927818 A1 1105699 A1 1313948 T 0079222 A1	11-01-2001 13-06-2001 19-09-2001 28-12-2000
EP 1123487	A	16-08-2001	DE EP WO	19939824 A1 1123487 A1 0114833 A1	22-02-2001 16-08-2001 01-03-2001